

NET 多功能交换机 C 型 以太网模块

用户手册

版本：V2.01

发布日期：08/2017

大连德嘉工控设备有限公司

版权声明

Copyright ©2017

大连德嘉工控设备有限公司

版权所有，保留一切权利。

非经本公司书面许可，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文件内容的部分或全部，不得以任何形式传播。

由于产品版本升级或其它原因，本文件内容会不定期进行更新。除非另有约定，本文件仅作为使用参考，本文件中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

在线支持

除本手册外，还可以在网上获取相关的产品资料和技术服务。

<http://www.dl-winbest.com>

目录

1. 产品概述.....	4
2. 参数设置.....	5
3. PLC 通讯功能.....	7
4. C# Modbus TCP 通讯实例.....	10

1 产品概述

大连德嘉推出的多功能交换机 C 型产品。

- 可以作为 ModbusTCP 服务器,为带有 ModbusTCP 协议的上位软件等提供连接西门子 PLC 的接口。例如,想通过 Modbus TCP 读取西门子 PLC 中的数据,可以先用 C 型读取 PLC 中数据,再用 Modbus 主站读取 C 型中的数据。
- 可以实现西门子 PLC 之间通讯,包括 S7-200、300、1200、200smart。
- C 型内部具有与 200PLC 一样的存储区域,是一个不带 IO 点的 200PLC。

C 型产品可以建立的 ModbusTCP 连接数量和 PLC 通讯通道数量

每台多功能交换机 C 型可以同时建立 12 路 ModbusTCP 连接,具有 12 个 PLC 通讯通道(每个通道最大 200 个字节,支持取数据/送数据)

2 参数设置

1. 多功能交换机设置的后门 IP 地址为 xxx.xxx.xxx.222: (例如 192.168.1.222 、 192.168.0.222) ; 将计算机和多功能交换机通过网线连接
2. 在计算机的 IE 浏览器中键入该后门 IP 地址就可进入多功能交换机主菜单;当然用实际的起始 IP 地址也可直接进入。



用鼠标点击 “Chinese”，进入中文页面



用鼠标点击“IP 设置”即可修改 C 型的 IP 地址（默认是 192.168.1.10）

注：参数设置提交后，如果想再次进入主菜单，最好在 cmd 窗口键入 C:> arp -d （删除计算机中已保留的 IP/MAC 表），以便新改动的 IP 与老地址无冲突。

3 PLC 通讯功能

用鼠标点击 “PLC 通讯” 进入通讯功能设置页面

交换机内部处理器MCU与PLC之间数据传送

状态: 停用	<input type="button" value="通道 0 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 1 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 2 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 3 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 4 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 5 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 6 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 7 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 8 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道 9 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道10 设置"/>
状态: 停用	<input type="button" value="通道11 设置"/>

International Electronic Version

Release:20170822

交换机 C 型共有 12 路通道，每个通道 200 字节

通道:0 取数或送数

无效 送数 取数

取数/送数长度: 字节 本方V区起始地址

对方 PLC IP: [000-255] 起始地址

对方数据区: I区 Q区 M区 V区 DB块 DB块号

对方PLC类型: S7-1200 | S7-200 smart | CP243(remote) S7-300 SIEMENS CP243-1-ISO

Release:20170822

C型可以将西门子各型号 PLC 中的数据通过以太网取到 C 型的存储区中（V 区），也可以把这些数据转发到其它 PLC 中。

例如：

您需要把 IP 地址为 192.168.1.20 的 S7-1200 PLC 中 DB1.DBB0 开始的 200 个字节取到 C 型中 VB0 起始的 200 个字节中，可以如下图填表：

通道:0 取数或送数

无效 送数 取数

取数/送数长度: 字节 本方V区起始地址

对方 PLC IP: [000-255] 起始地址

对方数据区: I区 Q区 M区 V区 DB块 DB块号

对方PLC类型: S7-1200|S7-200 smart|CP243(remote) S7-300 SIEMENS CP243-1-ISO

Release:20170822

注：对方 PLC IP 地址后的起始地址可以先选择数据区后再填写，如图中先选择 DB 块然后填入 DB 块号 00001，则起始地址 00000 表示从 DB1.DBB0 开始。

4 C# Modbus TCP 通讯实例

这里我只是简单的理解一下 Modbus TCP/IP 协议的内容，就是去掉了 modbus 协议本身的 CRC 校验，增加了 MBAP 报文头。

这里只是简单的理解，深入之后可能会有更多的东西需要学习，但为了可以快速入门，我们先按照这个思路往下走。

我们首先来看一下，MBAP 报文头都包括了哪些信息和内容

MBAP 报文头包括下列域：

域	长度	描述	客户机	服务器
事务元标识符	2 个字节	MODBUS 请求/响应事务处理的识别码	客户机启动	服务器从接收的请求中重新复制
协议标识符	2 个字节	0=MODBUS 协议 http://blog.csdn.net/	客户机启动	服务器从接收的请求中重新复制
长度	2 个字节	以下字节的数量	客户机启动（请求）	服务器（响应）启动
单元标识符	1 个字节	串行链路或其它总线上连接的远程从站的识别码	客户机启动	服务器从接收的请求中重新复制

下面我们再来介绍一下针对 C 型产品的功能码

1、0x01 功能码：按位读取 Q 区（线圈）

例：我们来读取从 Q0.0 到 Q0.5 这 6 个线圈

发送码分析：

请求 PDU

功能码	1 个字节	0x01
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
线圈数量	2 个字节	1 至 2000 (0x7D0)

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06

接收码分析：

响应 PDU

功能码	1 个字节	0x01
字节数	1 个字节	N*
线圈状态	N 个字节	n=N 或 N+1

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x04, 0x01, 0x01, 0x01, 0x2A

modbus 数据中从左数，0x01 表示功能码，0x01 表示 1 个字节数据，0x2A 表示数据值

把 0x2A 转换为 2 进制为 0010 1010 ， 从左数起，前 2 位是补充数据 00，剩下的 101010 表示我们读取的 Q0.5 到 Q0.0 的状态。

Q0.5----- ON,

Q0.4 ----- OFF,

Q0.3-----ON,

Q0.2-----OFF,

Q0.1-----ON,

Q0.0-----OFF。

注意数据的顺序，左侧是高位，右侧是低位。

注意：上述发送及接收数据中，红色数码是 MBAP 报文头，黑色码是 modbus 数据，下同

2、0x02 功能码：按位读取 I 区（离散输入）

例：我们来读取从 I0.0 到 I0.5 这 6 个离散输入点

发送码分析：

请求 PDU

功能码	1 个字节	0x02
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
输入数量	2 个字节	1 至 2000 (0x7D0)

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x02, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06

接收码分析：

响应 PDU

功能码	1 个字节	0x82
字节数	1 个字节	N*
输入状态	N*×1 个字节	

*N=输出数量/8，如果余数不等于 0，那么N=N+1

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x04, 0x01, 0x02, 0x01, 0x00

modbus 数据中从左数，0x02 表示功能码，0x01 表示 1 个字节数据，0x00 表示数据值

把 0x0 转换为 2 进制为 0000 0000 ， 从左数起，前 2 位是补充数据 00，剩下的 000000 表示我们读取的 I0.5 到 I0.0 的状态。

3、0x03 功能码：按双字节（VW）读取 V 区或者读 MW

Modbus 寄存器 0-----19999 是读取 VW

Modbus 寄存器 20000-----20031 是读取 MW

例：我们来读取从 VW0 到 VW2 这个数据

发送码分析：

请求

功能码	1 个字节	0x03
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
寄存器数量	2 个字节	1 至 125 (0x7D)

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x03, 0x00, 0x00, 0x00, 0x03

接收码分析：

响应

功能码	1 个字节	0x03
字节数	1 个字节	2×N*
寄存器值	N*×2 个字节	

*N=寄存器的数量

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x09, 0x01, 0x03, 0x06, 0x04, 0x00, 0x03, 0x01, 0x02, 0x05

modbus 数据中从左数，0x03 表示功能码，0x06 表示 6 个字节数据，0x04, 0x00, 0x03, 0x01, 0x02, 0x05 表示数据值

VW0 为 0x0400, VW2 为 0x0301, VW4 为 0x0205

4、0x05 功能码：按位写 Q 区

例：我们来把 Q0.0 置 1，请注意，置位数据为 0xFF00，清零数据为 0x0000

发送码分析：

请求

功能码	1 个字节	0x05
输出地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
输出值	2 个字节	0x0000 至 0x00

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x05, 0x00, 0x00, 0xFF, 0x00

接收码分析：

响应

功能码	1 个字节	0x05
输出地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
输出值	2 个字节	0x0000 至 0xFF00

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x05, 0x00, 0x00, 0xFF, 0x00,

5、0x06 功能码：按双字节（VW）写 V 区或者写 MW

Modbus 寄存器 0-----19999 是写 VW

Modbus 寄存器 20000-----20031 是写 MW

例：我们将数据 0x2636 写入 VW0

发送码分析：

请求

功能码	1 个字节	0x06
寄存器地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
寄存器值	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x06, 0x00, 0x00, 0x26, 0x36

接收码分析：

响应

功能码	1 个字节	0x06
寄存器地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
寄存器值	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x06, 0x00, 0x00, 0x26, 0x36

6、0x0F 功能码：按多个位写 Q 区

例：我们将 Q0.0 到 Q0.5 共 6 个线圈全部置位 1

发送码分析：

请求 PDU

功能码	1 个字节	0x0F
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
输出数量	2 个字节	0x0001 至 0x07B0
字节数	1 个字节	N*
输出值	N*×1 个字节	

*N=输出数量/8，如果余数不等于 0，那么N=N+1

我们要将 Q0.0 到 Q0.5 输出 1，要发送的值应该为二进制 0011 1111，转换为 16 进制为 0x3F

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x08, 0x01, 0x0F, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x3F

接收码分析：

响应 PDU

功能码	1 个字节	0x0F
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
输出数量	2 个字节	0x0001 至 0x07B0

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x0F, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06

7、0x10 功能码： 写 2N 个 VW 或者 MW

Modbus 寄存器 0-----19999 是写 VW

Modbus 寄存器 20000-----20031 是写 MW

例：我们将数据 0x01, 0x05, 0x0A, 0x09 写入 VW0 和 VW2

发送码分析：

请求 PDU

功能码	1 个字节	0x10
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
寄存器数量	2 个字节	0x0001 至 0x0078
字节数	1 个字节	2×N*
寄存器值	N*×2 个字节	值

*N=寄存器数量

根据上面的分析，我们需要发送 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x0B, 0x01, 0x10, 0x00, 0x00, 0x00, 0x02, 0x04, 0x01, 0x05, 0x0A, 0x09

接收码分析：

响应 PDU

功能码	1 个字节	0x10
起始地址	2 个字节	0x0000 至 0xFFFF
寄存器数量	2 个字节	1 至 123 (0x7B)

我们收到的数据为 0x00, 0x01, 0x00, 0x00, 0x00, 0x06, 0x01, 0x10, 0x00, 0x00, 0x00, 0x02

好的，至此，我们关于 Modbus TCP 命令连接我们 PLC 的分析就结束了，后面我上传了我做好的 C#程序供大家参考，

这里要注意一个问题，此程序中缺少断线重连机制，请大家自己添加一下吧

大连德嘉工控设备有限公司
Dalian Winbest Industrial Control Co. Ltd.

辽宁省大连市沙河口区高尔基路 751 号和平现代城 A 座 2 单元 4 层 1 号

销售热线：0411-82810696

技术支持：13322207824 15712391325

网址：<http://www.dl-winbest.com>